

HTC TYPE-R

~High Temperature Cleaner~

HTCは成型時発生するガス・ヤニの影響で問題となる、成型不良及び2次加工不良『蒸着・塗装・接着等』の削減を目的とした金型用洗浄剤です。低臭タイプで作業環境を改善します。金型高温 (70~110℃) の状態で使用可能です。



一般 性状

	HTC TYPE-R
用途	金型洗浄剤 (金型温度70~110℃)
使用方法	成型時に金型が高温の状態で使用して下さい。
成分	炭化水素系有機溶剤 (危険物第四類第一石油類)
形式	エアゾール420ml
噴射剤	LPG

特徴

- HTC TYPE-RはPOM、PBT、PC、PA、PET、PPE等のエンジニアリングプラスチック用に開発されたガス・ヤニ取り剤です。型に付着したヤニ状の汚れ、また成形中発生するガスによるデポジット汚れを除去します。
- 成型時金型温度 (70~110℃) で使用して下さい。プラスチック用金型や成型品に付着したグリース、油、ゴミ等の汚れ落とし等の汎用洗浄剤としても使用できます。
- LCP液晶ポリマーはスーパーエンブラですが、成型時の金型温度が70~110℃の範囲内の為、使用できます。
- トルエン、キシレン、アセトン等の溶剤を使用していない為、臭気が少なく作業環境の改善が期待できます。

【洗浄力比較表】

	高温使用 (70~110℃)	常温使用	乾燥性 (70~110℃)	臭気	長所・短所
HTC TYPE-R	◎	△	◎	◎	強力な溶解力と適切な乾燥性で汚れを確実に除去
速乾性汎用	×	◎	×	○	汚れを溶解除去する前に揮発し再付着
遅乾性汎用	△	×	△	×	汚れは溶解できるが除去が難しく捨て打ち回数増加

HTC TYPE-R®

【洗淨試験データ】

	POM	PBT
樹脂の特徴	標準グレード	GF強化・難熱グレード
成型回数	1000ショット以上	1500ショット以上
金型表面温度	80℃	70℃
シリンダ温度	220℃	270℃
洗 淨 性	汚れ落ち良好	汚れ落ち良好
乾 燥 性	拭き取り後すぐ乾き良好	拭き取り後すぐ乾き良好
臭 気	適度な揮発性で低臭気	適度な揮発性で低臭気
成型品への影響	2～3ショットで影響なし	2～3ショットで影響なし

使用方法



1

高温状態金型 (70～110℃) で使用してください。



2

柔らかい布等にHTC TYPE-Rを塗布し、染み込ませて下さい。



3

高温状態の金型の形状に沿って拭き取って下さい。



4

溝や細部の汚れには直接塗布し、除去して下さい。



株式会社カセイ技研

愛知県岡崎市上青野町八ツ田85-3
TEL : 0564-43-5044
FAX : 0564-43-5046