

HTC TYPE-S

～High Temperature Cleaner～

HTCは成型時発生するガス・ヤニの影響で問題となる、成型不良及び2次加工不良『蒸着・塗装・接着等』の削減を目的とした金型用洗浄剤です。低臭タイプで作業環境を改善します。金型が高温(110～170℃)の状態で使用可能です。



一般 性状

	HTC TYPE-S
用途	金型洗浄剤(金型温度110～170℃)
使用方法	成型時に金型が高温の状態で使用して下さい。
成分	炭化水素系有機溶剤(危険物第四類第二石油類)
形式	エアゾール420ml
噴射剤	LPG

特徴

- HTC TYPE-SはPPS、PAR、PES、PSF、PEEK、PI、PEI等のスーパーエンジニアリングプラスチック用に開発されたガス・ヤニ取り剤です。金型に付着したヤニ状の汚れ、また成形中発生するガスによるデポジット汚れを除去します。
- 成型時金型温度(110～170℃)で使用して下さい。プラスチック用金型や成型品に付着したグリース、油、ゴミ等の汚れ落とし等の汎用洗浄剤としても使用できます。
- LCP液晶ポリマーはスーパーエンブラですが、成型時の金型温度が70～110℃の範囲内の為、HTC TYPE-Rを使用して下さい。
- トルエン、キシレン、アセトン等の溶剤を使用していない為、臭気が少なく作業環境の改善が期待できます。

【洗浄力比較表】

	高温使用 (110～170℃)	常温使用	乾燥性 (110～170℃)	臭気	長所・短所
HTC TYPE-S	◎	×	◎	◎	強力な溶解力と適切な乾燥性で汚れを確実に除去
速乾性汎用	×	◎	×	○	汚れを溶解除去する前に揮発し再付着
遅乾性汎用	◎	×	◎	×	汚れは溶解できるが臭気が強い

HTC TYPE-S

【洗浄試験データ】

	PPS
樹脂の特徴	エラストマー入り
成型回数	1000ショット以上
金型表面温度	140℃
シリンダ温度	320℃
洗浄性	汚れ落ち良好
乾燥性	拭き取り後すぐ乾き良好
臭気	適度な揮発性で低臭気
成型品への影響	2～3ショットで影響なし

使用方法



1

高温状態金型 (110～170℃) で使用してください。



2

柔らかい布等にHTC TYPE-Sを塗布し、染み込ませて下さい。



3

高温状態の金型の形状に沿って拭き取って下さい。



4

溝や細部の汚れには直接塗布し、除去して下さい。



株式会社カセイ技研

愛知県岡崎市上青野町八ツ田85-3
TEL : 0564-43-5044
FAX : 0564-43-5046